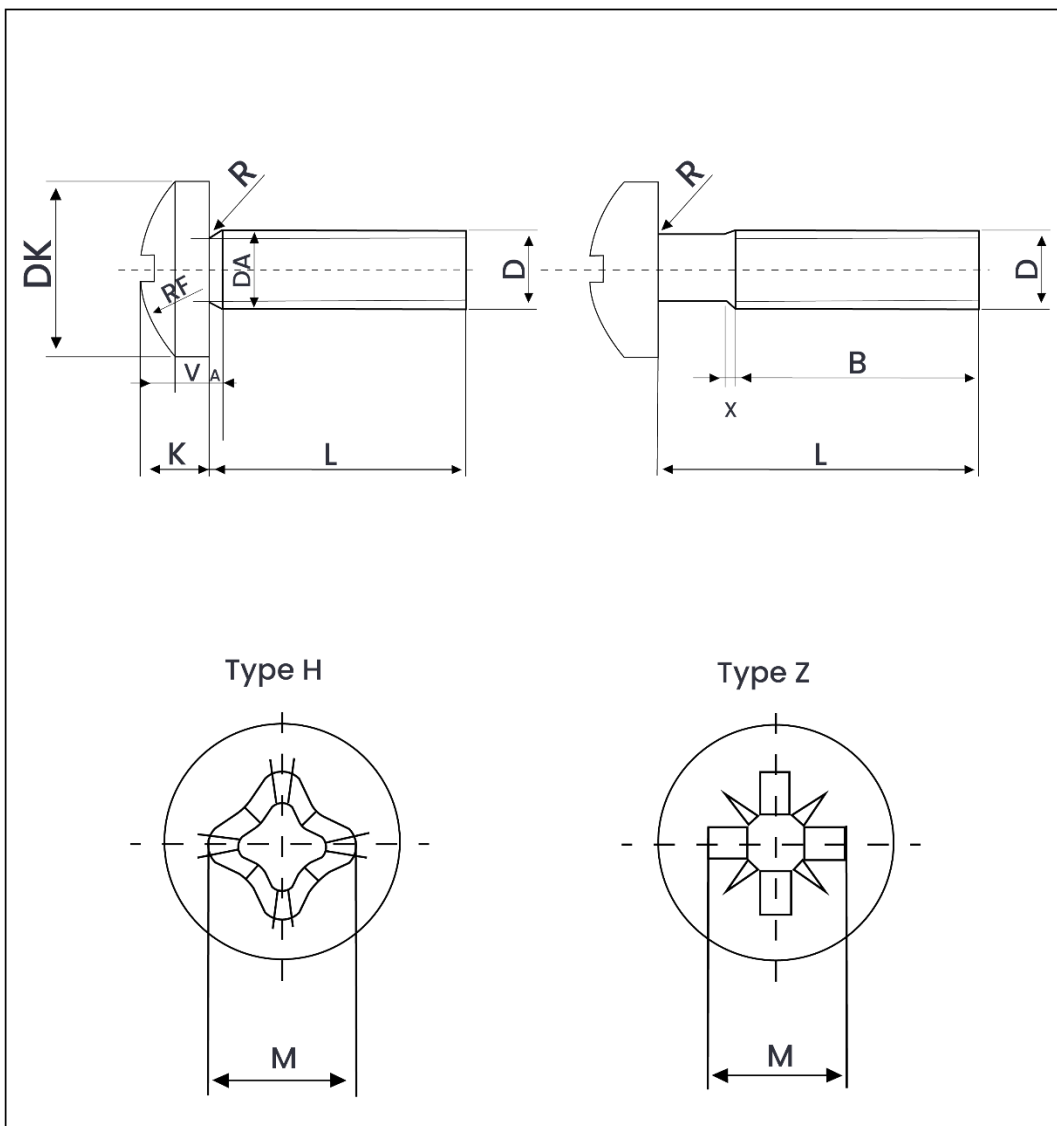


DIN 7985

Cross Recessed Pan Head Screw



Metric Dimensions – DIN 7985 Cross Recessed Pan Head Screw

Table 1: Metric Dimensions – M1.60 to M3.50

Thread Size				M1.60	M2	M2.5	M3	M3.50
P				0.35	0.40	0.45	0.50	0.60
A	<i>Max.</i>			0.70	0.80	0.90	1	1.20
B	<i>Min.</i>			15	16	18	19	20
DA	<i>Max.</i>			2.10	2.60	3.10	3.60	4.10
DK	<i>Min.</i>			2.90	3.70	4.70	5.70	6.64
	<i>Max.</i>			3.20	4	5	6	7
K	<i>Nominal</i>			1.30	1.60	2	2.40	2.70
	<i>Min.</i>			1.18	1.48	1.88	2.28	2.58
	<i>Max.</i>			1.42	1.72	2.12	2.52	2.82
R	<i>Min.</i>			0.10	0.10	0.10	0.10	0.20
RF	<i>Approx.</i>			3	4	5	6	7
V	<i>Approx.</i>			0.80	1.10	1.30	1.60	1.90
X	<i>Max.</i>			0.90	1	1.10	1.25	1.50
Cross Recess	<i>No.</i>			0	1	1	1	2
	<i>Type H</i>	<i>M</i>	<i>Approx.</i>	1.80	2.50	2.70	3.10	4.20
			<i>Min.</i>	0.72	1.10	1.30	1.70	1.74
		<i>Penetration Depth</i>	<i>Max.</i>	1.02	1.40	1.60	2	2.24
	<i>Type Z</i>	<i>M</i>	<i>Approx.</i>	1.80	2.40	2.60	3	4
			<i>Min.</i>	0.92	1.10	1.27	1.68	1.65
		<i>Penetration Depth</i>	<i>Max.</i>	1.17	1.35	1.52	1.93	2.11

Table 2: Metric Dimensions – M4 to M10

Thread Size				M4	M5	M6	M8	M10
P				0.70	0.80	1	1.25	1.50
A	<i>Max.</i>			1.40	1.60	2	2.50	3
B	<i>Min.</i>			22	25	28	34	40
DA	<i>Max.</i>			4.70	5.70	6.80	9.20	11.20
DK	<i>Min.</i>			7.64	9.64	11.57	15.57	19.48
	<i>Max.</i>			8	10	12	16	20
K	<i>Nominal</i>			3.10	3.80	4.60	6	7.50
	<i>Min.</i>			2.95	3.65	4.45	5.85	7.32
	<i>Max.</i>			3.25	3.95	4.75	6.15	7.68
R	<i>Min.</i>			0.20	0.20	0.25	0.40	0.40
RF	<i>Approx.</i>			8	10	12	16	20
V	<i>Approx.</i>			2	2.50	3	3.70	4.80
X	<i>Max.</i>			1.75	2	2.50	3.20	3.80
Cross Recess	<i>No.</i>			2	2	3	4	4
	<i>Type H</i>	<i>M</i>	<i>Approx.</i>	4.60	5.30	6.80	9	10.20
			<i>Min.</i>	2.04	2.77	3.03	4.18	5.38
		<i>Penetration Depth</i>	<i>Max.</i>	2.54	3.27	3.53	4.68	5.88
	<i>Type Z</i>	<i>M</i>	<i>Approx.</i>	4.30	5	6.70	8.80	9.90
			<i>Min.</i>	1.90	2.64	3.02	4.06	5.23
		<i>Penetration Depth</i>	<i>Max.</i>	2.36	3.10	3.48	4.52	5.69