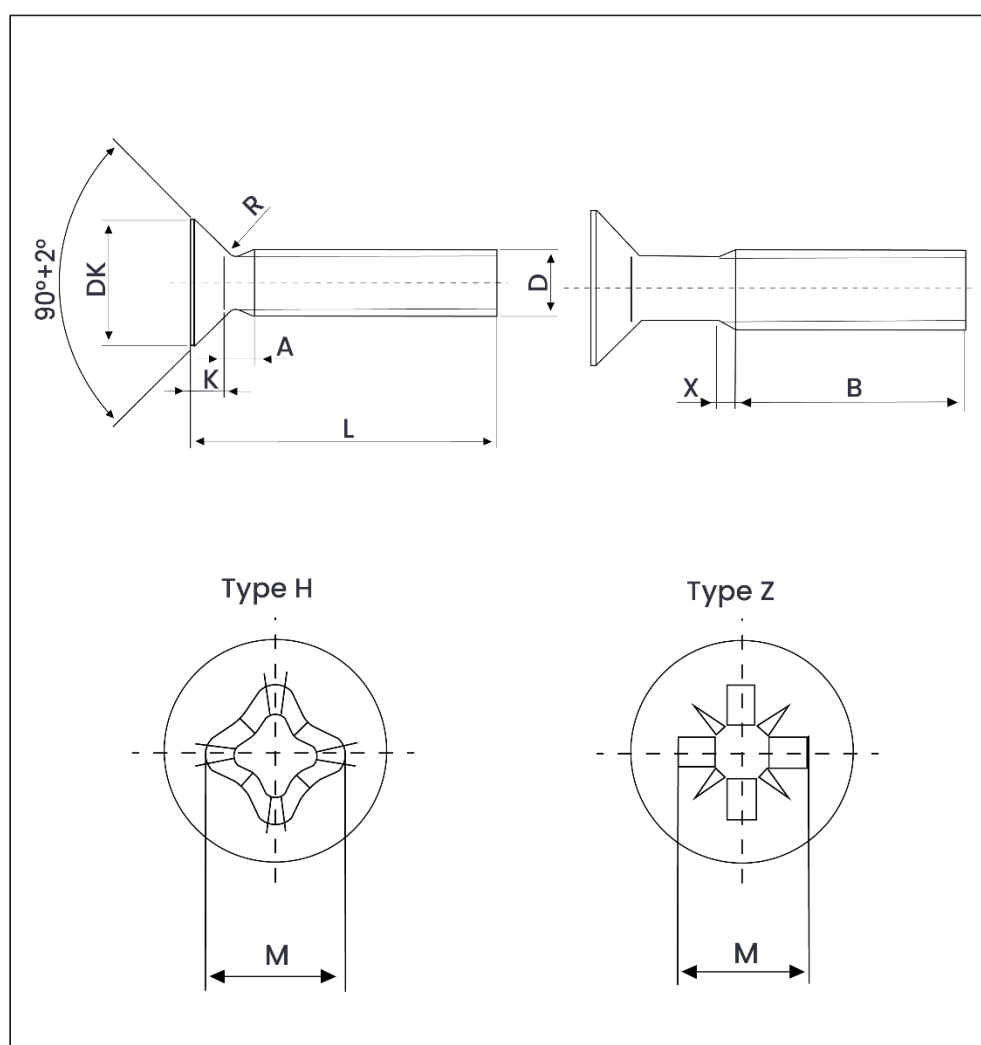


DIN 965

Cross Recessed Flat Countersunk Machine Screw



Metric Dimensions – DIN 965 Cross Recessed Flat Countersunk Machine Screw

Table 1: Metric Dimensions – M1.60 to M3.50

D				M1.60	M2	M2.50	M3	M3.50
P				0.35	0.40	0.45	0.50	0.60
A	<i>Max.</i>			0.70	0.80	0.90	1	1.20
B	<i>Min.</i>			15	16	18	19	20
DK	<i>Min.</i>			2.75	3.50	4.40	5.30	6.14
	<i>Max.</i>			3	3.80	4.70	5.60	6.50
K	<i>Max.</i>			0.96	1.20	1.50	1.65	1.93
R	<i>Max.</i>			0.40	0.50	0.70	0.80	0.95
X	<i>Max.</i>			0.90	1	1.10	1.25	1.50
Cross Recess	<i>No.</i>			0	1	1	1	2
	<i>Type H</i>	<i>M</i>	<i>Approx.</i>	1.70	2.35	2.70	2.90	3.90
		<i>Penetration Depth</i>	<i>Min.</i>	0.66	0.95	1.25	1.50	1.40
			<i>Max.</i>	0.91	1.25	1.55	1.80	1.90
	<i>Type Z</i>	<i>M</i>	<i>Approx.</i>	1.80	2.20	2.50	2.80	3.70
		<i>Penetration Depth</i>	<i>Min.</i>	0.89	0.92	1.22	1.48	1.34
			<i>Max.</i>	1.14	1.17	1.47	1.73	1.80

Table 2: Metric Dimensions – M4 to M10

D				M4	M5	M6	M8	M10
P				0.70	0.80	1	1.25	1.50
A	<i>Max.</i>			1.40	1.60	2	2.50	3
B	<i>Min.</i>			22	25	28	34	40
DK	<i>Min.</i>			7.14	8.84	10.57	14.07	17.57
	<i>Max.</i>			7.50	9.20	11	14.50	18
K	<i>Max.</i>			2.20	2.50	3	4	5
R	<i>Max.</i>			1	1.30	1.60	2	2.50
X	<i>Max.</i>			1.75	2	2.50	3.20	3.80
Cross Recess	<i>No.</i>			2	2	3	4	4
	<i>Type H</i>	<i>M</i>	<i>Approx.</i>	4.40	4.60	6.60	8.70	9.60
		<i>Penetration Depth</i>	<i>Min.</i>	1.90	2.10	2.80	3.90	4.80
			<i>Max.</i>	2.40	2.60	3.30	4.40	5.30
	<i>Type Z</i>	<i>M</i>	<i>Approx.</i>	4	4.40	6.10	8.50	9.40
		<i>Penetration Depth</i>	<i>Min.</i>	1.60	2.05	2.46	3.86	4.77
			<i>Max.</i>	2.06	2.51	2.92	4.32	5.23